

皖南机床 VMC 850L COMMAND THE FUTURE



高速高效 高性价比 质量稳定

- ▶ 床身、立柱、床鞍、工作台和主轴箱等机床主要零件均采用高抗震性能优质灰口铸铁；
- ▶ 机床设计采用X/Y/Z轴（滚珠或滚柱）线轨的结构，三向线轨均采用重预压，使机床既兼顾了高速，高精的特点，也具有重切削的特性，具有极佳的刚性和生产效率；
- ▶ 导轨采用大跨距尺寸设计，立柱采用A字型结构设计，从而使机床具有极佳的强度，刚性和热稳定性；
- ▶ 光机装配主要结合面均经过人工精细铲刮，确保结合面的有效接触面积。

重切削 高强度 HEAVY CUTTING HIGH STRENGTH

销售热线 — 020-81995926 — (数控机床)

VMC850L技术参数

VMC850L TECHNICAL PARAMETERS

项目	单位	VMC850L
工作台面积(宽×长)	mm	500×1000
工作台最大承重	kg	500
主轴中心至立柱导轨面距离	mm	572
主轴端面至工作台距离	mm	120-720
主轴孔锥度		BT40
主轴转速范围	r/min	20-7000
伺服主电机功率	kw	7.5/11
行程:X/Y/Z	mm	850/500/600
快速移动X/Y/Z	m/min	32/32/30
切削进给速度	mm/min	6000
刀库类型		24把机械手
机床外形尺寸	mm	2540×2320×2700
机床重量	kg	4500

