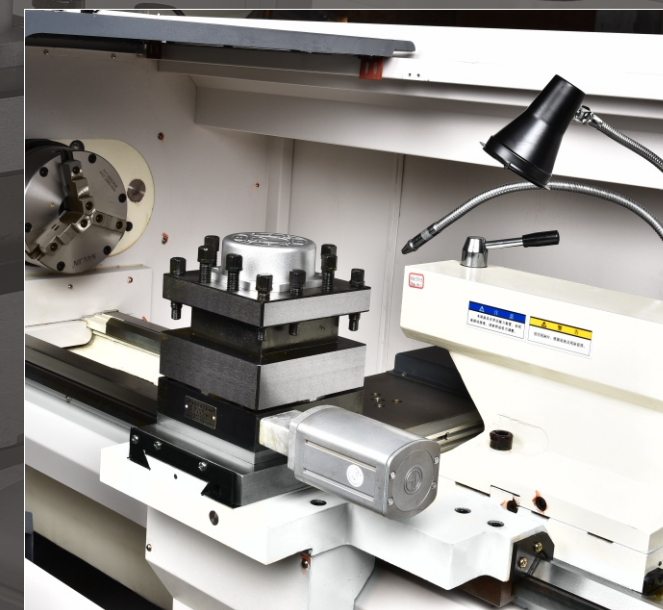
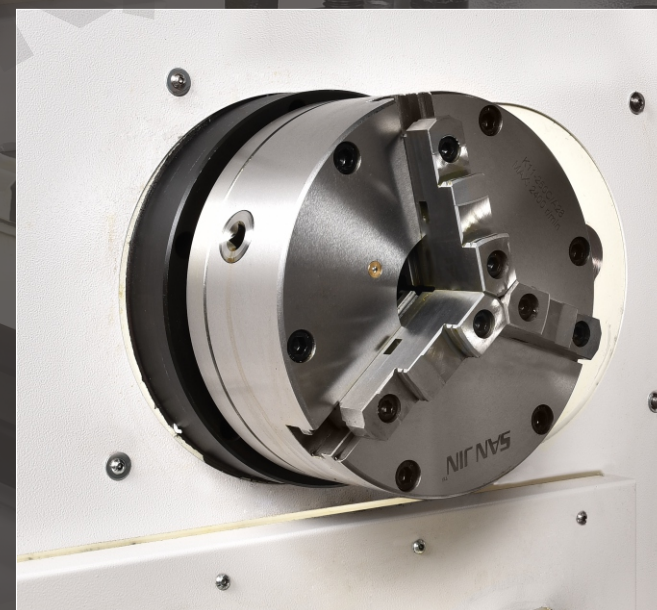




# CY-K6150B技术参数

CY-K6150B TECHNICAL PARAMETERS

项目	单位	CY-K6150B
床身上最大回转直径	mm	φ 500
最大切削直径	盘类	φ 500
	轴类	φ 270
最大切削长度	mm	920
滑板上最大回转直径	mm	φ 290
主轴端部型式及代号		A2-6(A2-8)
主轴孔径	mm	φ 52(φ 82)
最大通过棒料直径	mm	φ 50(φ 80)
主轴转速范围	r/min	44-1600
主电机输出功率	kw	11/7.5
X/Z轴快移速度	m/min	4/8
X轴行程	mm	290
刀架		四工位电动
机床外形(长x宽x高)	mm	2600x1410x1540



## 大扭矩重切削 价格宜人 高稳定性

- ▶ 主传动系统采用三点式支撑主轴结构，主电机通过成组窄V带将动力传至主轴，消除由于电机振动、发热时零件加工精度的影响；
- ▶ X、Z向导轨采用滑动导轨形式，导轨进行中频淬火，淬硬层深大于3mm，硬度达到HTC52以上，拖板滑动面贴塑，使得进给系统的刚性，摩擦阻尼系数等动、静特性处于最佳状态；
- ▶ 尾座带有自动上浮装置，从而减轻了整个尾座在床身上移动时的推动力。

## 大扭矩重切削

HEAVY TORQUE  
RECUTS

销售热线 — 020-81995926 — (数控机床)