



经典款式 性价比高 质量稳定

- ▶ 数控车床的主轴为手动换档，档内无极伺服，运转平稳，最高转速达2000 r/min；
- ▶ 高强度铸铁床身可以提高精度而减少振动；
- ▶ 床身导轨经中频淬火和精密磨削，床鞍导轨贴塑，精度保持性好；
- ▶ 主轴轴承采用国产轴承，精度高，寿命长；
- ▶ 标配四工位电动刀架，可以选配六工位刀架。

经典 热销机型

CLASSIC
HOT SELLING

销售热线 — 020-81995926 — (数控机床)

CAK5085技术参数

CAK5085 TECHNICAL PARAMETERS

项目	单位	CAK5085 (手动三档)
床身最大回转直径	mm	Φ500
滑板上最大回转直径	mm	Φ300
最大车削长度	mm	850
主轴端部型式及代号		A2-8
主轴通孔直径	mm	Φ82
主电机功率	kw	7.5
主轴转速范围	r/min	10-200; 30-600; 90-2000
卡盘直径/型式	mm	10" /手动三爪
快速移动速度X/Z	m/min	6/12
尾座套筒直径	mm	75
尾座套筒锥孔锥度	莫氏	5#
机床外形尺寸 (长×高×宽)	mm	2770×1700×1735
净重约	kg	2800

